

Patent number:

JP5070671

Publication date:

1993-03-23

Inventor:

TAKAHASHI HIROSHI; OKAWACHI ICHIRO

Applicant:

MITSUBISHI PETROCHEMICAL CO

Classification:

- international:

C08K5/3492; C08K5/521; C08L67/02

- european: Application number:

JP19910261279 19910913

Priority number(s):

JP19910261279 19910913

Abstract of JP5070671

PURPOSE:To provide the subject composition comprising a polyalkylene terephthalate, a reinforcing filler, a melamine-cyanuric acid adduct, and a spe cific phosphorus-based flame retardant in a specific ratio, having excellent flame retardancy and not causing the generation of a toxic gas and corrosion. CONSTITUTION:The objective composition comprising (A) 100 pts.wt. of a polyalkylene terephthalate having an intrinsic viscosity of 0.3-1.5dl/g (preferably 0.4-1.2 dl/g), (B) 30-250 pts.wt. of a reinforcing filler such as glass fibers or wollastonite, (C) 550 pts.wt. of a melamine-cyanuric acid adduct, and (D) a phosphorus-based flame-retardant of the formula (R1-R9, R5'-R9' are H, alkyl).

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-70671

(43)公開日 平成5年(1993)3月23日

(51)Int.Cl.⁵

識別配号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所

C 0 8 L 67/02

C 0 8 K 5/3492

KJD

7167-4 J

5/521

KKD

7167-4 J

審査請求 未請求 請求項の数1(全 5 頁)

(21)出願番号

特願平3-261279

(71)出願人 000006057

三菱油化株式会社

(22)出願日

平成3年(1991)9月13日

東京都千代田区丸の内二丁目5番2号

(72)発明者 髙橋 浩

三重県四日市市東邦町1番地 三菱油化株

式会社四日市総合研究所内

(72)発明者 大川内 一郎

三重県四日市市東邦町 1 番地 三菱油化株

式会社四日市総合研究所内

(74)代理人 弁理士 津国 肇 (外1名)

(54) 【発明の名称】 難燃性樹脂組成物

(57)【要約】

【構成】 下記の成分(A)、(B)、(C)及び

(D) 並びに組成からなるポリアルキレンテレフタレー

卜系難燃性樹脂組成物。

(A) 固有粘度がO. 3~1. 5dl/g のポリアルキレンテレフタレート

100重量部

(B)強化充填材

30~250重量部

(C) メラミン・シアヌル酸化付加物

5~50重量部

(D)式(I)

[化3]

$$\begin{pmatrix} R'_{\bullet} & & & & \\ R_{\bullet} & & & & \\ R_{\bullet} & & & & \\ R_{\bullet} & &$$

(式中、R1 ~ R9 及びR' 5 ~ R' 9 はそれぞれ水素原子又はアルキル基を表 す)

で示されるリン系難燃剤

5~50重量部

【効果】 難燃性が非常に優れており、かつ、ハロゲン 系難燃剤を含まないので、有害ガスの発生及び腐食性が

なく、電気・電子機器部品材料として、工業的利用価値 が極めて高い。

【請求項1】 下記の成分(A)、(B)、(C)及び

【特許請求の範囲】

(D) 並びに組成からなるポリアルキレンテレフタレー

卜系難燃性樹脂組成物。

(A) 固有粘度がO. 3~1. 5dl/g のポリアルキレンテレフタレート

100重量部

(B) 強化充填材

30~250重量部

(C) メラミン・シアヌル酸付加物

5~50重量部

(D) 式(I)

【化1】

$$\begin{pmatrix}
R'_{6} \\
R'_{7}
\end{pmatrix}
\begin{pmatrix}
R'_{8} \\
Q \\
P \\
Q
\end{pmatrix}
\begin{pmatrix}
R_{1} \\
Q \\
P \\
Q \\
R_{2}
\end{pmatrix}
\begin{pmatrix}
R_{3} \\
R_{4}
\end{pmatrix}
\begin{pmatrix}
R_{6} \\
Q \\
R_{8}
\end{pmatrix}
\begin{pmatrix}
R_{6} \\
R_{7}
\end{pmatrix}$$
(I)

(式中、R1 ~ R9 及びR'5 ~ R'9はそれぞれ水紫 で示されるリン系難燃剤

【発明の詳細な説明】

[0001]

用せずに難燃性を改良したポリアルキレンテレフタレー ト系難燃性樹脂組成物に関する。

[0002]

【従来の技術】ポリエチレンテレフタレートやポリブチ レンテレフタレートに代表されるポリアルキレンテレフ タレートは、その優れた特性から電気及び電子機器部品 並びに自動車部品などに広く使用されている。特に、電 気及び電子機器部品分野では、火災に対する安全性を確 保するため、難燃性を付与して使用される例が多い。

【0003】ポリアルキレンテレフタレートに難燃性を 30 付与するには、一般的にハロゲン系難燃剤が使用され る。このため、混練時及び成形時にハロゲン系難燃剤の 一部が分解し、遊離のハロゲンガスやハロゲン化合物が 生成し、コンパンウンド用混練機や射出成形機等のシリ ンダー、スクリュー及び金型の表面を腐蝕させたり、電 気・電子機器部品分野では、金属部品を腐蝕させ、接点 不良や導通不良を引き起したりする。更に、ハロゲン系 難燃剤の中には、分解発生するガスに極めて少量なが ら、毒性のあるものも含まれる例がある。

原子又はアルキル基を表す)

5~50重量部

[0004]

【発明が解決しようとする課題】従来、このような問題 【産業上の利用分野】本発明は、ハロゲン系難燃剤を使 20 点を解決するための検討が種々なされてきたが、有効な 解決策は見出されていない。特公昭60-33850号 公報では、メラミン・シアヌル酸付加物をポリアルキレ ンテレフタレート系ポリエステルに対し3~30重量% 添加して難燃化を図ることが提案されているが、この手 法においても難燃性のUL(Underwriter's Laborator y) 規格のうち、特に難燃規格として重要なV-Oレベ ルには到達し得なかった。本発明は、かかる問題点を解 決することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、鋭意検討 を重ねた結果、ポリアルキレンテレフタレートに、メラ ミン・シアヌル酸付加物と特定のリン系難燃剤を配合す ることにより、ハロゲン系難燃剤を使用せずに、高度の 難燃性の付与が可能であることを見出し、本発明に到達 した。

【0006】すなわち、本発明は、下記の成分(A)、 (B)、(C)及び(D)並びに組成からなるポリアル キレンテレフタレート系難燃性樹脂組成物である。 [0007]

(A) 固有粘度がO. 3~1. 5dl/g のポリアルキレンテレフタレート

100重量部

(B) 強化充填材 (C) メラミン・シアヌル酸付加物 30~250重量部

5~50重量部

(D) 式(I)

【化2】

で示されるリン系難燃剤

(式中、R1 ~ R9 及びR'5 ~ R'9はそれぞれ水素 原子又はアルキル基を表す)

【0008】以下、本発明を具体的に説明する。本発明 の成分(A)であるポリアルキレンテレフタレートは、 ジカルボン酸成分の少なくとも40モル%がテレフタル 酸であるジカルボン酸成分とジオール成分とを縮合重合 させて得られるポリアルキレンテレフタレートである。 【0009】上記テレフタル酸以外のジカルボン酸成分 の例としては、アゼライン酸、セバシン酸、アジピン 酸、ドデカンジカルボン酸などの炭素数2~20の脂肪 族ジカルボン酸;イソフタル酸、オルトフタル酸、ナフ タレンジカルポン酸、ジフェニルー4、4′ージカルボ 20 一ク、窒化ホウ素、炭化ケイ素などが挙げられる。 ン酸、ジフェニルエタンー4、4′ージカルポン酸など の芳香族ジカルボン酸:又はシクロヘキサンジカルボン などの脂環式ジカルボン酸が挙げられ、これらは2種以 上の混合物として用いてもよい。

【0010】一方、ジオール成分としては、炭素数2~ 20の脂肪族グリコール、例えばエチレングリコール、 プロピレングリコール、1、4-ブタンジオール、、ネ オペンチルグリコール、1,5-ペンタンジオール、 1、6-ヘキサンジオール、デカメチレングリコール、 シクロヘキサンジメタノールなど:又は、分子量400 30 用的でない。 ~6,000の長鎖グリコール、例えば、ポリエチレン グリコール、ポリー1.3-プロピレングリコール、ポ リテトラメチレングリコールなど、あるいはこれらの混 合物などが挙げられる。

【0011】代表的なポリアルキレンテレフタレートの 例は、ポリエチレンテレフタレート、ポリブチレンテレ フタレート、ポリヘキサメチレンテレフタレート、ポリ シクロヘキサンジメチレンテレフタレートなどである。 【0012】こられのポリアルキレンテレフタレート は、フェノールとテトラクロルエタンの重量比1:1の 40 用しても難燃性が十分でない場合もあり、50重量部を 混合溶媒中で30℃で測定した固有粘度が0.3~1. 5dl/g、好ましくはO. 4~1. 2dl/g である。 O. 3dl/g 未満では組成物の機械的強度が十分でな く、また、1.5dl/gを超えると流動性が著しく悪く なり、成形が困難となる。

【OO13】次に、本発明の成分(B)である強化充填 材は、繊維状や粒状又は粉状の有機・無機物である。繊 維状の強化充填材の例としては、ガラス繊維、アルミナ 繊維、炭化ケイ素繊維、セラミック繊維、アスベスト繊 維、セッコウ繊維、ステンレススチール繊維、ボロン繊 50 用しても難燃性が十分でない場合もあり、50重量部を

5~50重量部

維、炭素繊維、ケブラー(商品名:デュポン社製、ポリ 10 パラフェニレンテレフタルアミド) 繊維などが挙げられ る。

【〇〇14】また、粒状又は粉状の強化充填材の例とし ては、ワラストナイト、セリサイト、カオリン、マイ カ、クレー、ペントナイト、アスペスト、タルク、アル ミナシリケートなどのケイ酸塩;アルミナ、酸化ケイ 素、酸化マグネシウム、酸化ジルコニウム、酸化チタン などの金属酸化物:炭酸カルシウム、炭酸マグネシウ ム、ドロマイトなどの炭酸塩;硫酸カルシウム、硫酸パ リウムなどの硫酸塩:その他ガラスピーズ、ガラスフレ

【0015】これら強化充填材(B)は、1種又は2種 以上が用いられ、必要ならば、シラン系又はチタン系の カップリング剤で予備処理しても良い。

【0016】これら強化充填材(B)の配合量は、ポリ アルキレンテレフタレート(A)100重量部に対し て、30~250重量部、好ましくは35~200重量 部である。30重量部未満では、強化充填材としての効 果、すなわち、組成物の機械的強度及び耐熱性が発現せ ず、250重量部を超えると成形時の流動性が悪く、実

【OO17】成分(C)のメラミン・シアヌル酸付加物 とはメラミン(2、4、6ートリアミノー1、3、5ー トリアジン) とシアヌル酸(2,4,6-トリヒドロキ シー1、3、5ートリアジン)及び/又はその互変異性 体が形成する付加物である。

【OO18】これらメラミン・シアヌル酸付加物(C) の配合量は、ポリアルキレンテレフタレート(A)10 ○重量部に対して、5~50重量部、好ましくは10~ 40重量部である。5重量部未満ではリン系難燃剤と併 超えると機械的強度が実用的なレベルを保持し得ない。 【OO19】成分(D)の式(I)のリン系難燃剤とし ては、レゾルシノール ビス(ジフェニルホスフェー ト) やレゾルシノール ビス (ジーpーメチルフェニル ホスフェート)が好適である。

【OO20】これらリン系難燃剤(D)の配合量は、ポ リアルキレンテレフタレート(A)100 重量部に対し て、5~50重量部、好ましくは7~40重量部であ る。7重量部未満ではメラミン・シアヌル酸付加物と併

超えると機械的強度が実用レベルを保持しえない。

【0021】本発明の組成物に対しては、本発明の目的 を損わない範囲で、酸化防止剤、熱安定剤、紫外線吸収 剤、可塑剤、結晶核剤、結晶化促進剤、顔料、着色剤、 帯電防止剤などを配合することができる。

【0022】本発明の難燃性樹脂組成物は、以上の各成分から、通常の溶融混練法で容易に製造することができる。

[0023]

【実施例】以下、実施例を挙げて本発明を説明する。 【0024】実施例1~7及び比較例1~3 ポリアルキレンテレフタレート(A)、強化充填材 (B)、メラミン・シアヌル酸付加物(C)及びリン系 難燃剤(D)として表1に示す材料を、同表に示す組成で配合し、径40mmの単軸押出機で溶融混練し、ペレット化し、それぞれ実施例1~7及び比較例1~3の難燃性樹脂組成物を得た。

【0025】得られたペレットを130℃、5時間乾燥した後、日本製鋼所社製J-100射出成形機を用いて、金型温度80℃で試験片を成形した。難燃性については、UL-94規格に定める手法にもとづき、1/32インチ(0.794mm)の厚みで試験した。結果を表101に示す。

[0026]

【表1】

表1

		実 施 例							比較例		
組成(重量部)		1	2	3	4	5 .	- 6	7	1	2	3
	(PET-A1)	100	100	0	100	75	25	0	100	100	100
(A)	PET-A'' PET-B ² '	0	0	100	0	0	0	0	0	0	0
	(PBT 3)	0	0	0	0	25	75	100	0	0	C
(B)	{ G/F * ' ' タルク	56	60	36	60	87	87	60	50	50	60
	しタルク	0	0	20	0	0	0	0	0	0	(
(C)	MCA 5)	20	20	20	20	20	20	30	20	0	20
(D)	(TPP °)	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20
	RBDPP*)	10	20	10	0	10	10	20	0	0	(
	(RBMPP*)	0	0	0	20	0	0	0	0	Ó	. (
JV-9	34 試験結果										
ランク		V-0	V-0	V-0	۷-0	V-0	V-0	V-0	HB	HB	V-
フレーミング 合計秒		40	26	45	37	45	48	19	測定 不可	193	4

[0027]

【表2】

8

表1 (続き)

- 1) ポリエチレンテレフタレート、クラレ社製、固有粘度 0.68 dl/g
- 2) ポリエチレンテレフタレート、鐘紡社製、固有粘度0.75dl/g
- 3) ポリプチレンテレフタレート、三菱化成社製、5010
- 4) ガラス繊維、旭ファイバーグラス社製、CS03JA416
- 5) メラミン・シアヌル酸付加物、三菱油化社製
- 6) トリフェニルリン酸、大八化学工業社製
- 7) レゾルシノール ピス (ジフェニルホスフェート)
- 8) レゾルシノール ピス (ジーp-エチルフェニルホスフェート)

[0028]

【発明の効果】実施例及び比較例から、明らかなよう に、本発明の難燃性樹脂組成物は、難燃性が非常に優れ ており、かつ、ハロゲン系難燃剤を含まないので、有害 ガスの発生及び腐食性がなく、電気・電子機器部品材料 として、工業的利用価値が極めて高い。